



TIP1 DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	21 - Spot welding	22 - Saldatura a rulli sovrapposti	22 - Roll spot welding
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno. TIG 141 - (Ar) Inert gas-shielded arc welding with W electrode. TIG			
fase	job	attrezzatura	equipment
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

PER TUTTI I FORI
ALL THE HOLE

ELIMINARE BAVE SECONDO
DEBURRED BY

DIN 6784

10.5

10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO

Dimensioni lineari
Linear dimension

± 1.5 mm

Dimensioni angolari
angular dimension

± 1°

SMERIGLIARE E SPAZZOLARE
TO REFINE AND TO BRUSH
SCOTCH BRUTE

SCOTCH BRUTE

Pos. / Pos.	Codice / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
		Nome : PIANO ENTRATA 1200x700 DESTRO COMPLETO		
		Dimensioni / Dimension:	-	
		Materiale / material:	Acciaio	
		Tolleranze generali/Linear tolerance:	ISO 2768-mK	
		Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance:	ISO 7/1	
		Tolleranze di tubolare / Pipe tolerance:	ISO 7/1	
		Nome / Name:	SB E L	
		Disegnato/ Drawing	12/09/2011	
		Controlato/ Controller	12/09/2011	
		Firma / Signature	M.I.	
		NON SATINATO NOT SATIN	NS	
		Scala / Scale:	1:1	
		Codice cliente :	1038C2105X	
		Consumer code :	80206	
		Peso kg./ Hight:	-	
		Superiore a / From:	0.5 6 30 120 400 1000 2000	
		Fino a / To :	6 30 120 400 1000 2000 4000	
		Tolleranza / Tolerance	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2	
		Tolleranze generali/Linear tolerance:	ISO 2768-mK	
		Tolleranze senza indicazioni / not signatur tolerance:	ISO 7/1	
		Tolleranze di tubolare / Pipe tolerance:	ISO 7/1	