



TIPI DI SALDATURA (EN 24063 / ISO 4063)		WELDING TYPE (EN 24063 / ISO 4063)	
21 - Puntatura	- Spot welding	21 - Spot welding	-
22 - Saldatura a nifli sovrapposti	- Roll spot welding	22 - Roll spot welding	-
141 - Saldatura ad arco in gas inerte con elettrodo di tungsteno, TIG	- [Ar] Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG	141 - [Ar] Inert gas-shielded arc welding with W electrode, TIG	-

Fase	Job	attrezzatura	equipment	note
MONTAGGIO	ASSEMBLY	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

REG. TUTTI I LEGNI ALI THE TOILET
 E LUMINARE DA VIVE SECONDO
 DEPURATED BY
 DIN 6784

10.5
 10.5

TOLLERANZE GENERALI DEL PARTICOLARE SVILUPPATO
 DIMENSIONI LINEARI
 Linear dimension ± 1.5 mm
 DIMENSIONI ANGOLARI
 Angular dimension ± 1°



Pos./Pos.	Code / Code	Descrizione / Name		Q.tà / N.°
		Nome : PIANO ENTRATA 800X700 SX		
		Dimensioni / Dimension:		
		Materiale / materiali : Acciaio EN 1.4372 (AISI 201)		
		Trattamento / Treatment : SB EL		
		Scala / Scale : 1:1		
		Codice cliente : 1038C2147X		
		Codice cliente : -70232		
		Consumo code : -70232		
		Peso Kg / Weight : Kg-		
		Spessore in mm : 0,5 6 30 120 400 1000 2000 4000		
		Tolleranza ± mm : ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2		
		Tolleranze per materiali diversi / Other tolerance : ISO 2768-mK		
		Tolleranze per dimensioni e angoli diverse : ISO 2768-mK		
		Tolleranze per tolleranze / Other tolerance : ISO 711		
		Firma / Signature		
		Date / Date		
		Disegnato/Drawng		
		Candidato/Controller		
		NON SATINATO		
		NOT SATIN		
		M.I.		
		M.I.		

La ditta si riserva a termini di legge la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo o di renderlo pubblico a Terzi senza la Sua autorizzazione.

